ТОЛЬЯТТИ КАУЧУК

Сертификат качества №485 от 18.11.2026

Quality Certificate №485 Date of issue 18.11.2026

TOLYATTI KAUCHUK

СКМС-30 АРКМ-15, группа Вторая

SBR-1705 TDAE, group 2

Каучук синтетический бутадиен-метилстирольный

Rubber synthetic butadiene-methylstyrene

Интегрированная Система менеджмента сертифицирована на соответствие ISO 9001, IATF 16949,ГОСТ Р 58139 ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001
Management system is certified according to ISO 9001, IATF 16949, GOST R 58139, ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001

Завод-изготовитель ООО "Тольяттикаучук", ул. Новозаводская 8, Тольятти, Самарская обл., 445007, Россия
Manufacturer "Tolyattikauchuk" LLC., Novozavodskaya str. 8, Tolyatti, Samara region, 445007, Russia

Партия № / Lot № 1126-0151

Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 15

Масса, т / Net weight, t: 18,900

Дата изготовления / Date of manufacture / 14.11.2026

Показатель Indicator		Норма Specification	Результат Result	Метод испытаний Testing method
Вязкость по Муни ML 1+4 (100 °C), ед.Муни Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C), units Mooney	**среднее** average		50	ГОСТ Р 54552 /ASTM D 1646 вальцованный каучук/milled rubber
	min-max	48 - 52	49 - 51	
Разброс по вязкости внутри партии, не более Viscosity variations in the lot, no more than		4	2	ТУ 2294 044 48158319 п.5.2.2
Массовая доля летучих веществ, %, не более Volatiles content, %, max		0,6	0,4	ГОСТ Р 54546 (метод С)/ ASTM D 5668 (method C)
Массовая доля антиоксиданта ВС-1, %* Antioxidant VS-1 content, %*		0,15 - 0,35	0,20	ТУ 2294-044-48158319-2010 п.5.4
Массовая доля золы, %, не более** Ash content, %, max**		0,6	0,1	ГОСТ Р 54545 пункты 3-8 (ASTM D 5667 part A)
Массовая доля железа, %, не более** Iron content, %, max**		0,005	0,002	ГОСТ 19816.2
Массовая доля органических кислот, %*** Organic acids content, %***		5,0 - 6,4	5,8	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе ГОСТ Р 54550/ ASTM D 5774)
Массовая доля мыл органических кислот, %, не более* Organic acid soaps content, %, max*		0,25	0,06	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе ГОСТ Р 54550/ ASTM D 5774)
Массовая доля масла TDAE, %* Oil TDAE mass fraction, %*		14 - 17	14	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе ГОСТ Р 54550/ ASTM D 5774)
Массовая доля связанного альфа-метилстирола, %* Alpha- Methul- Stirene content, %*		21 - 24	22	ГОСТ 24654
Кислотное число комплексного эмульгатора, мг/КОН**** Complex emulsifier acid number, mg/KOH****		Не нормируется Not standardized	174	ТУ 2294-044-48158319-2010 п.5.8.4 / method of supplier
Оценка качества каучука осуществляется в стандартном рецепте по ГОСТ Р54555 (рецепт 1А, метод А)/ The quality of rubber is evaluated in the standard recipe according to ASTM D3185 (formula 1F,method A)				
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее* Tensile strength at stretching, MPa, min*		21,0	23,2	ГОСТ Р 54553 (метод А) / ASTM D412 (method A)
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа, не менее* Modulus 300%, MPa,min*		9,8	15,9	ГОСТ Р 54553 (метод А) / ASTM D412 (method A)
Относительное удлинение при разрыве, %* Relative elongation at break, %*		400 - 650	420	ГОСТ Р 54553 (метод А) / ASTM D412 (method A)
Вулканизационные характеристики (реометр МДР 2000, фирма "Альфа Технолоджис") Vulcanization characteristics ("MDR 2000 Rheometer of Alpha Technologies")				
Минимальный крутящий момент(ML), дН·м* Minimal torque (ML), dN·m*		1,4 - 3,4	2,1	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Максимальный крутящий момент(MH), дН·м* Maximum torque (MH), dN·m*		13,0 - 20,0	16,0	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Время начала подвулканизации(ts1), мин* Semicuring start time (ts1), min*		2,5 - 6,0	4,5	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Время достижения 50% вулканизации(ts 50), мин* 50% curing time (ts 50), min*		6,5 - 11,5	9,1	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Время достижения 90% вулканизации(ts 90), мин* 90% curing time (ts 90), min*		12,0 - 20,0	16,3	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)

Партия № / Lot № 1126-0151
Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 15
Масса, т / Net weight, t: 18,900
Дата изготовления / Date of manufacture / 14.11.2026

* * контроль производится в каждой 10 й партии, гарантируется производителем
* control of each 10th lot is carried out and guaranteed by producer.
** контроль производится в каждой 50 й партии, гарантируется производителем
** control of each 50th lot is carried out and guaranteed by producer.
*** контроль производится в каждой 5 й партии, гарантируется производителем
*** control of each 5th lot is carried out and guaranteed by producer
**** используется при расчете показателей «массовая доля органических кислот» и «массовая доля мыл органических кислот».
**** используется при расчете показателей «массовая доля органических кислот» и «массовая доля мыл органических кислот».

Качество продукции соответствует требованиям техническая спецификация К-1.1/4-2025 ООО "НТЦ Кама" , группа Вторая.

Product quality ratings satisfy the requirements of technical requirements K-1.1/4-2025 S&TC Kama Ltd , group 2.

Для сертификатов качества

Подпись ответственного лица: Шеянова Е.Н.
Authorized person signature: SHEYANOVAEN

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям техническая спецификация К-1.1/4-2025 ООО "НТЦ Кама" при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения
The manufacturer guarantees compliance of the product with requirements of technical requirements K-1.1/4-2025 S&TC Kama Ltd assuming the consumer follows the transportation and storage guidelines

Гарантийный срок хранения 18 месяцев со дня изготовления

Guaranteed storage time is 18 months from the date of manufacture