ТОЛЬЯТТИ КАУЧУК

Сертификат качества №305 от 18.11.2026

Quality Certificate №305 Date of issue 18.11.2026

TOLYATTI KAUCHUK

БК-1675

IIR-1675

Бутилкаучук
Butyl rubber

Интегрированная Система менеджмента сертифицирована на соответствие ISO 9001, IATF 16949,ГОСТ Р 58139 ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001
Management system is certified according to ISO 9001, IATF 16949, GOST R 58139, ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001

Завод-изготовитель ООО "Тольяттикаучук", ул. Новозаводская 8, Тольятти, Самарская обл., 445007, Россия
Manufacturer "Tolyattikauchuk" LLC., Novozavodskaya str. 8, Tolyatti, Samara region, 445007, Russia

Партия № / Lot № 4126-0067

Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 36

Масса, т / Net weight, t: 19,440

Дата изготовления / Date of manufacture / 28.05.2026

Показатель Indicator		Норма Specification	Результат Result	Метод испытаний Testing method
Вязкость по Муни UML 1+8 (125 °C) Mooney viscosity UML 1+8 (125 °C)	**среднее** **average**		53	ГОСТ Р 54552 /ASTM D 1646 без вальцевания/ unmilled
	min-max	46 - 56	52 - 56	
Разброс Вязкости по Муни внутри партии, не более Viscosity deviation within the lot, max		6	4	ТУ 2294-021-48158319-2012 method of supplier
Непредельность, %, мол.* Unsaturation,%,mol.*		1,4 - 1,8	1,6	ТУ 2294-021-48158319-2012 / method of supplier
Массовая доля летучих веществ, %, не более Volatile content, %,max		0,3	0,1	ГОСТ Р 54546 (метод С)/ ASTM D 5668 (method C)
Массовая доля антиоксиданта SYNOX 1010, % Antioxidant SYNOX 1010.%		0,02 - 0,08	0,04	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.5 / method of supplier
Массовая доля золы, %, не более** Ash content, % max**		0,3	0,2	ГОСТ Р 54545 (пункт 3-8) ASTM D 5667 (part A)
Массовая доля стеарата кальция, %, не более* Mass fraction of calcium stearate ,%, max*		1,2	0,7	ТУ 2294-021-48158319-2012 / method of supplier
Массовая доля железа, %, не более** Iron mass fraction, %, max**		0,010	0,001	ТУ 2294-021-48158319-2012 / method of supplier
pH водной вытяжки** ph of agueous extract**		6,5 - 7,5	7,4	ТУ 2294-021-48158319-2012 / method of supplier
Оценка качества каучука осуществляется в стандартном рецепте по ГОСТ Р54557 (метод А)/ The quality of rubber is evaluated in the standard recipe according to ASTM D3188 (method A)				
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее*** Tensile strength at stretching, MPa, min***		13	17	ГОСТ Р 54553 / ASTM D412
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа, не менее*** Modulus 300%, MPa,min***		6	10	ГОСТ Р 54553 / ASTM D412
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее*** Relative elongation at break, %, min***		450	500	ГОСТ Р 54553 / ASTM D412
Вулканизационные характеристики (реометр МДР 2000, фирма "Альфа Технолоджис") Vulcanization characteristics ("MDR 2000 Rheometer of Alpha Technologies")				
Минимальный крутящий момент(ML), дН·м*** Minimal torque (ML), dN·m***		2,7 - 5,7	3,4	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289
Максимальный крутящий момент(MH), дН·м*** Maximum torque (MH), dN·m***		13,0 - 18,5	17,6	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289
Время до начала вулканизации (ts1), мин*** Pre-vulcanization time (ts1), min***		1,7 - 3,4	2,2	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289
Время до достижения 50% степени вулканизации (t 50), мин*** 50% curing time (t 50), min***		5,0 - 8,0	6,2	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289
Время до достижения 90% степени вулканизации (t 90), мин*** 90% curing time (t 90), min***		16,5 - 22,5	19,2	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289

Партия № / Lot № 4126-0067
Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 36
Масса, т / Net weight, t: 19,440
Дата изготовления / Date of manufacture / 28.05.2026

* контроль производится в каждой 10-й партии
* control is carried out in every 10th lot
** контроль производится в каждой 50-й партии
** control is carried out in every 50th lot
*** контроль производится в каждой 20 й партии
*** control is carried out in every 20th lot

Качество продукции соответствует требованиям технической спецификации К-31/4-2025 ООО "НТЦ Кама

Product quality ratings satisfy the requirements of technical reguirements K-31/4-2025 S&TC Kama Ltd

Для сертификатов качества

Подпись ответственного лица: Егорова Н. П.
Authorized person signature:

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической спецификации К-31/4-2025 ООО "НТЦ Кама при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения
The manufacturer guarantees compliance of the product with requirements of technical reguirements K-31/4-2025 S&TC Kama Ltd assuming the consumer follows the transportation and storage guidelines

Гарантийный срок хранения 2 года со дня изготовления

Guaranteed storage time is 2 years from the date of manufacture